



GAR1200 自动分板机



GAR 是在线分板机，它是一款专为将印刷电路板组件（PCB）切割（分板）为单个电路板（PCBA）的分板机。

GAR 有两个工作，工作台的最大尺寸是 350mm x 310mm， 它有两个抓板和放板的头。

新的用户界面提供了易用的“移动，视教和切割”功能。用户能快速，精确的完成编程。

特点:

- 最大可切割的线路板
350 mm x 310 mm
- 传动轴由伺服马达驱动
- 双真空泵
- CE 认证（选项）
- 较小的机器尺寸

参数:

切割规格

空载速度	: 1000 mm/sec
重复精度	: +/- 0.1 mm
切割速度	: 100 mm/sec (最大)

传动轴

轴的数量	: X, Y, W, Z & E 轴
马达	: 交流无刷伺服马达
传动轴重复精度	: ±0.02mm
分辨率	: ±0.01mm

抓放头

类型	: 真空
----	------





工作台

夹具类型	: 双工作台, 嵌入式, 或定位销型夹具
板定位方法	: 定位孔或板边定位。
进板	: 自动进板
出板	: 自动出板
板的大小	: 350 mm x 310 mm
板厚	: 0.5 mm - 8.0 mm
零件高度	: 上面 (最高): 10 mm; 底面 (最高): 15 mm

切割主轴

切割头马达	: 0.15kW, ESD 陶瓷轴承; 0.5kW (选项)
换刀	: 自动换刀 (选项)
冷却	: 环境冷却
铣刀	: 刀柄尺寸 3.175 mm (1/8")

粉尘过滤系统

功率	: 2 x 3.0kW 旋片式真空泵
过滤	: 三级工业过滤, 一次性使用过滤袋 (10 microns)

影像系口

摄像机	: 高分辨率相机。基准点功能 (选项)
-----	---------------------

编程

在线编程	: 视觉编程
程序验证	: 试跑时通过相机检测和试割验证
其它功能	: 刀具直径补偿, 过滤袋跟换跟踪等等

安全设置

整机紧急停止开关, 主轴紧急停止开关, 主轴马达过热保护, 伺服马达过载检测, 主轴气压控制。

传送带系统

进板传送带	
前轨道	: 固定
后轨道	: 手动宽度调整
传送带高度	: 940 mm 到 965 mm (37" ~ 38")
进板方向	: 左到右或右到左
前后设备通讯	: SMEMA
出板传送带	: 客户可选



机器尺寸和 & 配电

机器尺寸	: 1.75 M x 1.45M x 1.70M
重量	: 1200kg
电源要求	: 可选

Local Agent: